

## SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

### 1.1 Identyfikator produktu

Nazwa produktu	Molub-Alloy Paste TA
Kod produktu	468664-DE03
Karta charakterystyki nr	468664
Typ produktu	Smar

### 1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zidentyfikowane zastosowania
Ogólne zasady używania olejów i smarów w pojazdach lub maszynach-Przemysłowy
Ogólne zasady używania olejów i smarów w pojazdach lub maszynach-Specjalistyczny
Używane olejów i smarów w układach otwartych-Przemysłowy
Używane olejów i smarów w układach otwartych-Specjalistyczny

**Zastosowanie substancji/mieszaniny** Smar stały do zastosowań przemysłowych  
W celu sprawdzenia szczegółowych zaleceń dotyczących stosowania należy zapoznać się z Zestawieniem Danych Technicznych, lub zwrócić się o pomoc do przedstawiciela firmy.

### 1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

<b>Dostawca</b>	Castrol Holdings Europe B.V., d'Arcyweg 76, 3198NA Europort Rotterdam
	Castrol CEE sp z o.o, Ul. Grzybowska 62, 00 844 Warszawa
	+48 (0)800 121 4817
<b>Adres e-mail</b>	MSDSadvice@bp.com

### 1.4 Numer telefonu alarmowego

<b>NUMER TELEFONU W RAZIE NAGŁEJ POTRZEBY</b>	Carechem: +44 (0) 1235 239 670 (24/7)
<b>Poland Poison Center</b>	+ 48 22 582 65 80 (toxicology information)

## SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

### 2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

**Definicja produktu** Mieszanina

**Klasyfikacja według rozporządzenia (EC) Nr 1272/2008 [CLP/GHS]**

Aquatic Chronic 2, H411

Pełny tekst powyższych zwrotów H podano w Sekcji 16.

Bardziej szczegółowe informacje dotyczące wpływu na zdrowie oraz objawów zdrowotnych i zagrożeń dla środowiska znajdują się w rozdziałach 11 i 12.

### 2.2 Elementy oznakowania

**Piktogramy zagrożeń**



**Hasło ostrzegawcze** Brak hasła ostrzegawczego.

<b>Nazwa produktu</b> Molub-Alloy Paste TA	<b>Kod produktu</b> 468664-DE03	<b>Strona:</b> 1/24
<b>Wersja</b> 5	<b>Data wydania</b> 30 Sierpień 2023	<b>Format</b> Polska
<b>Data poprzedniego wydania</b>	3 Styczeń 2023.	<b>Język</b> POLSKI
	(Poland)	

## SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

**Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia** H411 - Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

### Zwroty wskazujące środki ostrożności

**Zapobieganie** P273 - Unikać uwolnienia do środowiska.  
**Reagowanie** P391 - Zebrać wyciek.  
**Przechowywanie** Nie dotyczy.  
**Usuwanie** P501 - Zawartość i pojemnik usuwać do zgodnie z przepisami miejscowymi, regionalnymi, krajowymi, i międzynarodowymi.

**Niebezpieczne składniki** Nie dotyczy.

**Uzupełniające elementy etykiety** Nie dotyczy.

### Rozporządzenie UE (WE) Nr. 1907/2006 (REACH)

**Ograniczenia dotyczące produkcji, wprowadzania do obrotu i stosowania niektórych niebezpiecznych substancji, preparatów i wyrobów** Nie dotyczy.

### Specjalne wymagania dotyczące pakowania

**Pojemniki powinny być wyposażone w zamknięcia uniemożliwiające otwarcie ich przez dzieci** Nie dotyczy.  
**Dotykowe ostrzeżenia przed niebezpieczeństwem** Nie dotyczy.

### 2.3 Inne zagrożenia

**Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB** Produkt nie spełnia kryteriów dla substancji PBT (trwałe, wykazujące zdolność do biokumulacji i toksyczne) lub vPvB (bardzo trwałe i wykazujące bardzo dużą zdolność do biokumulacji) zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006, załącznik XIII.

**Produkt spełnia kryteria PBT lub vPvB zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006, załącznik XIII** Ta mieszanina nie zawiera żadnych substancji, które oceniono jako PBT lub vPvB.

**Inne zagrożenia nie odzwierciedlone w klasyfikacji** Działa odtłuszczająco na skórę.  
Uwaga: Możliwość zastosowania pod wysokim ciśnieniem  
Iniekcja podskórna, spowodowana kontaktem z produktem pod wysokim ciśnieniem, wymaga natychmiastowej pomocy medycznej.  
Patrz "Informacje dla lekarza" w punkcie Środki pierwszej pomocy, rozdział 4 niniejszej Karty Bezpieczeństwa Produktu.

## SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

### 3.2 Mieszanki

**Definicja produktu** Mieszanka

Wysoko rafinowany olej bazowy (IP 346, ekstrakt DMSO poniżej 3%) Prawnie zastrzeżony dodatkowy składnik wpływający na cechy produktu. Środek zagęszczający.

Nazwa produktu/ składnika	Identyfikatory	%	Klasyfikacja	Specyficzne stęż. graniczne, czynniki M i ATE	Typ
Destylaty ciężkie parafinowe z odparafinowania rozpuszczalnikowego (ropa naftowa)	REACH #: 01-2119471299-27 WE: 265-169-7 CAS: 64742-65-0 Indeks: 649-474-00-6	≥25 - ≤50	Nie sklasyfikowany.	-	[2]
Grafit	REACH #: 01-2119486977-12 WE: 231-955-3	≥10 - ≤25	Nie sklasyfikowany.	-	[2]

<b>Nazwa produktu</b>	Molub-Alloy Paste TA	<b>Kod produktu</b>	468664-DE03	<b>Strona:</b>	2/24
<b>Wersja</b>	5	<b>Data wydania</b>	30 Sierpień 2023	<b>Format</b>	Polska (Poland)
<b>Data poprzedniego wydania</b>	3 Styczeń 2023.			<b>Język</b>	POLSKI

### SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

kaolin	CAS: 7782-42-5 WE: 310-194-1	≥10 - ≤25	Nie sklasyfikowany.	-	[2]
destylaty ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa naftowa)	CAS: 1332-58-7 REACH #: 01-2119484627-25 WE: 265-157-1 CAS: 64742-54-7 Indeks: 649-467-00-8	≤10	Nie sklasyfikowany.	-	[2]
glin	REACH #: 01-2119529243-45 WE: 231-072-3 CAS: 7429-90-5	≤10	Flam. Sol. 1, H228	-	[2]
Proszek cynkowy - pył cynkowy (stabilizowany)	REACH #: 01-2119467174-37 WE: 231-175-3 CAS: 7440-66-6 Indeks: 030-001-01-9	≤5	Aquatic Acute 1, H400 Aquatic Chronic 1, H410	M [ostre] = 1 M [przewlekłe] = 1	[1]
sebacynian disodu	REACH #: 01-2120762063-61 WE: 241-300-3 CAS: 17265-14-4	≤5	Eye Irrit. 2, H319	-	[1]

Pełny tekst powyższych zwrotów H podano w Sekcji 16.

#### Typ

[1] Substancja sklasyfikowana jako szkodliwa dla zdrowia lub środowiska

[2] Substancja, dla której wyznaczono dopuszczalne stężenie w środowisku pracy

Najwyższe dopuszczalne stężenia, jeśli są dostępne, wymienione są w sekcji 8.

### SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

#### 4.1 Opis środków pierwszej pomocy

##### Kontakt z okiem

W przypadku kontaktu, niezwłocznie przemywać oczy dużą ilością wody, przez co najmniej 15 minut. Powieki powinny być przytrzymane z daleka od gałek ocznych w celu zapewnienia dokładnego przemycia. Usunąć szkła kontaktowe jeżeli są. Zasięgnąć porady medycznej.

##### Kontakt ze skórą

Skórę należy myć dokładnie wodą z mydłem lub stosować sprawdzony środek do mycia skóry. Zdjąć skażoną odzież i buty. Uprać odzież przed ponownym użyciem. Wyczyścić dokładnie buty przed ponownym założeniem. W przypadku nasilenia podrażnienia, należy skorzystać z pomocy lekarskiej.

##### Droga oddechowa

Jeżeli wdychano substancję, wyjść na świeże powietrze. Jeśli pojawią się objawy, zasięgnąć porady lekarskiej.

##### Spóżyście

Nie wywoływać wymiotów, jeśli nie jest to zalecane przez personel medyczny. Nigdy nie podawać niczego doustnie osobie nieprzytomnej. W przypadku utraty przytomności, należy ułożyć w pozycji do udzielania pierwszej pomocy i natychmiast wezwać pomoc medyczną. Jeśli pojawią się objawy, zasięgnąć porady lekarskiej.

##### Ochrona osób udzielających pierwszej pomocy

Nie należy podejmować żadnych działań, które stwarzałyby ryzyko dla kogokolwiek chyba, że jest się odpowiednio przeszkolonym. Może być niebezpiecznym dla osoby udzielającej sztucznego oddychania usta usta.

#### 4.2 Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Bardziej szczegółowe informacje dotyczące wpływu na stan zdrowia oraz ewentualnych objawów można znaleźć w rozdziale 11.

##### Potencjalne ostre działanie na zdrowie

##### Droga oddechowa

Brak doniesień o niepożądanych skutkach lub krytycznych zagrożeniach.

##### Spóżyście

Brak doniesień o niepożądanych skutkach lub krytycznych zagrożeniach.

##### Kontakt ze skórą

Działa odtłuszczająco na skórę. Może powodować suchość skóry i podrażnienie.

##### Kontakt z okiem

Brak doniesień o niepożądanych skutkach lub krytycznych zagrożeniach.

##### Opóźnione, natychmiastowe oraz przewlekłe skutki krótko- i długotrwałego narażenia

##### Droga oddechowa

Wdychanie mgły olejowej lub oparów przy podwyższonej temperaturze może powodować podrażnienie układu oddechowego.

##### Spóżyście

Połknięcie w dużych ilościach może spowodować mdłości i biegunkę.

##### Kontakt z okiem

Potencjalne ryzyko przejściowego podrażnienia lub zaczerwienienia w przypadku kontaktu z oczami.

#### 4.3 Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Nazwa produktu	Molub-Alloy Paste TA	Kod produktu	468664-DE03	Strona:	3/24
Wersja	5	Data wydania	30 Sierpień 2023	Format	Polska (Poland)
Data poprzedniego wydania			3 Styczeń 2023.	Język	POLSKI

## SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

### Informacje dla lekarza

Leczenie powinno być objawowe i ukierunkowane na usuwanie wszelkich skutków.  
Uwaga: Możliwość zastosowania pod wysokim ciśnieniem.  
Wstrzyknięcie pod skórę na skutek zetknięcia z produktem będącym pod wysokim ciśnieniem jest poważnym zagrożeniem dla stanu zdrowia. Obrażenia mogą wydawać się początkowo niegroźne, jednak w ciągu kilku godzin tkanki puchną, zmieniają kolor i stają się bardzo bolesne z rozległą martwicą podskórną.  
Należy niezwłocznie przeprowadzić rozpoznanie chirurgiczne. W celu minimalizacji utraty tkanki oraz ograniczenia trwałych uszkodzeń konieczne jest dokładne oczyszczenie rany oraz przyległych tkanek. Należy mieć na uwadze, że wysokie ciśnienie może wtłoczyć produkt na znaczne głębokości poprzez kolejne warstwy tkanek.

## SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

### 5.1 Środki gaśnicze

#### Odpowiednie środki gaśnicze

Do gaszenia użyć piany lub suchych środków gaśniczych ogólnego stosowania.

#### Niewłaściwe środki gaśnicze

Nie używać strumienia wody.

### 5.2 Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

#### Zagrożenia ze strony substancji lub mieszaniny

Brak specyficznego zagrożenia pożarowego lub wybuchowego.

#### Niebezpieczne produkty spalania

Produkty spalania mogą zawierać tlenki węgla (CO, CO<sub>2</sub>)  
tlenek/tlenki metalu  
tlenki siarki (SO, SO<sub>2</sub> i tp.)

### 5.3 Informacje dla straży pożarnej

#### Szczególne środki zabezpieczające dla straży pożarnej

Nie należy podejmować żadnych działań, które stwarzałyby ryzyko dla kogokolwiek chyba, że jest się odpowiednio przeszkolonym. Szybko izolować teren przez wyprowadzenie wszystkich osób z najbliższej okolicy wypadku, jeżeli wybuchł pożar. Substancja ta jest toksyczna dla organizmów wodnych. Woda zanieczyszczona tą substancją musi być zebrana i zabezpieczona. Nie dopuścić aby przedostała się do systemów wodnych, cieków oraz studzienek.

#### Specjalne wyposażenie ochronne dla strażaków

Strażacy powinni nosić odpowiednie urządzenia ochronne oraz indywidualne aparaty oddechowe (SCBA) z maską zakrywającą całą twarz działającą przy dodatnim ciśnieniu. Podstawowy poziom ochrony podczas wypadków chemicznych zapewnia odzież stosowana przez strażaków (włączając hełmy, buty ochronne i rękawice), zgodna z normą europejską EN 469.

## SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

### 6.1 Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

#### Dla osób nienależących do personelu udzielającego pomocy

Skontaktować się z personelem ratunkowym. Nie należy podejmować żadnych działań, które stwarzałyby ryzyko dla kogokolwiek chyba, że jest się odpowiednio przeszkolonym. Ewakuować ludzi z okolicznych terenów. Nie udzielać zezwolenia na wejście - niepotrzebnemu i nie zabezpieczonemu personelowi. Nie dotykać, ani nie przechodzić, po rozlanym materiale. Podłogi mogą być śliskie; uważać, aby uniknąć upadku. Zapewnić właściwą wentylację. Złożyć odpowiedni sprzęt ochrony osobistej.

#### Dla osób udzielających pomocy

Jeśli dla usuwania rozlewu potrzebna jest odzież specjalna, zapoznać się z informacjami w punkcie 8, dotyczącymi materiałów właściwych i nieodpowiednich. Patrz także informacje w punkcie "Dla osób nienależących do personelu udzielającego pomocy".

### 6.2 Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Należy unikać rozprzestrzeniania się rozlanego materiału jego spływania do gleby lub kontaktu z glebą, ciekami wodnymi, drenami i kanalizacją. Należy poinformować odpowiednie władze, w przypadku kiedy produkt spowodował zanieczyszczenie środowiska (ścieków, cieków wodnych, gleby lub powietrza). Materiał zanieczyszczający wodę. Może być szkodliwy dla środowiska w przypadku uwolnienia w dużych ilościach. Zebrać wyciek.

### 6.3 Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

#### Małe rozlanie

Wynieść pojemniki z obszaru rozlania. Wessać lub zebrać materiał i umieścić w oznakowanym pojemniku. Utylizować w licencjonowanym przedsiębiorstwie utylizacji odpadów.

Nazwa produktu	Molub-Alloy Paste TA	Kod produktu	468664-DE03	Strona:	4/24
Wersja	5	Data wydania	30 Sierpień 2023	Format	Polska (Poland)
Data poprzedniego wydania			3 Styczeń 2023.	Język	POLSKI

## SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

### Duże rozlanie

Wynieść pojemniki z obszaru rozlania. Podchodzić do uwolnienia z wiatrem. Zabezpieczyć ujścia kanalizacji, instalacji wodnych oraz wejścia do piwnic i obszarów zamkniętych. Wessać lub zebrać materiał i umieścić w oznakowanym pojemniku. Unikać tworzenia warunków, w których następuje pylenie i zapobiegać roznoszeniu przez wiatr. Jeżeli personel ratunkowy jest niedostępny, należy zebrać rozlany materiał. Zassać lub zebrać wyciek do odpowiednich pojemników na odpady lub utylizacji, następnie pokryć miejsce wycieku substancją pochłaniającą ropę. Utylizować w licencjonowanym przedsiębiorstwie utylizacji odpadów.

### 6.4 Odniesienia do innych sekcji

Informacje dotyczące kontaktu w sytuacji awaryjnej podano w Sekcji 1.  
Aby dowiedzieć się więcej na temat środków zwalczania pożarów, zob. rozdział 5.  
Informacje dotyczące odpowiedniego sprzętu ochrony osobistej podano w Sekcji 8.  
Patrz część 12, aby uzyskać informacje o środowiskowych środkach ostrożności.  
Informacje dotyczące dodatkowej obróbki odpadów podano w Sekcji 13.

## SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

Informacje podane w tym punkcie zawierają ogólne porady i wytyczne. Dla uzyskania informacji dotyczących konkretnych zastosowań, według scenariuszy narażenia, należy zapoznać się z wykazem zidentyfikowanych zastosowań w Sekcji 1.

### 7.1 Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

#### Środki ochronne

Założyć odpowiedni sprzęt ochrony osobistej. Nie połykać. Unikać kontaktu z oczami, skórą i ubraniem. Unikać kontaktu z rozlanym materiałem oraz nie dopuścić aby jego wycieki przenikały do gleby i wód powierzchniowych. Przechowywać w oryginalnym pojemniku lub zatwierdzonym pojemniku alternatywnym, wykonanym z kompatybilnego materiału, dokładnie zamkniętym, jeśli nie jest użytkowany. Nie używać powtórnie pojemnika. Puste pojemniki mogą zachowywać resztki produktu i mogą być niebezpieczne.

#### Wskazówki dotyczące ogólnej higieny pracy

Należy zabronić spożywania pokarmów i napojów oraz palenia tytoniu w obszarze, w którym ten materiał jest przechowywany, przemieszczany i przetwarzany. Umyć dokładnie po manipulowaniu. Przed wejściem do jadalni zdjąć zanieczyszczoną odzież oraz sprzęt ochronny. Dodatkowe informacje dotyczące środków higieny podano w punkcie 8.

### 7.2 Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

Przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w suchym, dobrze wentylowanym miejscu, z dala od niekompatybilnych materiałów (patrz p. 10). Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym aby nie dopuścić do wycieku substancji. Przechowywać i stosować tylko w urządzeniach/pojemnikach zaprojektowanych do stosowania z tym produktem. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

### 7.3 Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

#### Zalecenia

Patrz rozdział 1.2 i Scenariusze ekspozycji w załączniku, jeśli jest to stosowne.

## SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

Informacje podane w tym punkcie zawierają ogólne porady i wytyczne. Dla uzyskania informacji dotyczących konkretnych zastosowań, według scenariuszy narażenia, należy zapoznać się z wykazem zidentyfikowanych zastosowań w Sekcji 1.

### 8.1 Parametry dotyczące kontroli

#### Najwyższe dopuszczalne stężenia

Nazwa produktu/składnika	Wartości graniczne narażenia
Destylaty ciężkie parafinowe z odparafinowania rozpuszczalnikowego (ropa naftowa)	<b>Minister Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2018 poz. 1286 z późn. zm.) (Polska). [oleje mineralne wysokorafinowane z wyłączeniem cieczy obróbkowych]</b> NDS: 5 mg/m <sup>3</sup> 8 godzin. Wydano/Aktualizowano: 8/2018 Postać: frakcja wdychalna
Grafit	<b>Minister Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2018 poz. 1286 z późn. zm.) (Polska). [grafit]</b> NDS: 4 mg/m <sup>3</sup> 8 godzin. Wydano/Aktualizowano: 8/2018 Postać: frakcja wdychalna NDS: 1 mg/m <sup>3</sup> 8 godzin. Wydano/Aktualizowano: 8/2018 Postać: frakcja respirabilna

<b>Nazwa produktu</b> Molub-Alloy Paste TA	<b>Kod produktu</b> 468664-DE03	<b>Strona:</b> 5/24
<b>Wersja</b> 5	<b>Data wydania</b> 30 Sierpień 2023	<b>Format</b> Polska
<b>Data poprzedniego wydania</b>	3 Styczeń 2023.	<b>Język</b> POLSKI
		<b>(Poland)</b>

## SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

kaolin

Minister Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2018 poz. 1286 z późn. zm.) (Polska).

NDS: 10 mg/m<sup>3</sup> 8 godzin. Wydano/Aktualizowano: 8/2018 Postać: frakcja wdychalna

destylaty ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa naftowa)

Minister Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2018 poz. 1286 z późn. zm.) (Polska). [oleje mineralne wysokorafinowane z wyłączeniem cieczy obróbkowych]

NDS: 5 mg/m<sup>3</sup> 8 godzin. Wydano/Aktualizowano: 8/2018 Postać: frakcja wdychalna

glin

Minister Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2018 poz. 1286 z późn. zm.) (Polska).

NDS: 2.5 mg/m<sup>3</sup> 8 godzin. Wydano/Aktualizowano: 8/2018 Postać: frakcja wdychalna

NDS: 1.2 mg/m<sup>3</sup> 8 godzin. Wydano/Aktualizowano: 8/2018 Postać: frakcja respirabilna

Jeśli właściwe OEL dla pewnych składników dołączone może być pokazane w niniejszym rozdziale, pozostałe komponenty produktu mogą być obecne w każdej wytworzonej mgle, parze lub pyłe. Dlatego właściwe OEL może nie mieć zastosowania do produktu jako całości i służy jedynie jako wskazówka.

### Zalecane procedury monitoringu

Powinno się odnieść do standardów monitorowania, takich jak: Norma Europejska EN 689 (Atmosfery miejsca pracy - Wskazówki odnoszące się do zastosowania i używania procedur oceny narażenia przez drogi oddechowe środkami chemicznymi w celu porównania z wartościami progowymi i strategią pomiarów) Norma Europejska EN 14042 (Atmosfery miejsca pracy - Wskazówki odnoszące się do zastosowania i używania procedur oceny narażenia na środki chemiczne i biologiczne) Norma Europejska EN 482 (Atmosfery miejsca pracy - Ogólne wymogi odnoszące się do procedur wykonawczych służących do pomiarów środków chemicznych) Konieczne będzie również odniesienie się do krajowej dokumentacji związanej z metodami określenia substancji niebezpiecznych.

### Wskaźniki narażenia biologicznego

#### Nazwa produktu/składnika

#### Exposure indices

No exposure indices known.

### Pochodny poziom dawkowania, przy którym nie obserwuje się zmian u człowieka.

Brak dostępnych poziomów DNEL/DMEL.

### Przewidywane Stężenie Niepowodujące Zmian w Środowisku

Brak dostępnych stężeń PNEC.

## 8.2 Kontrola narażenia

### Stosowne techniczne środki kontroli

Zastosować wentylację wyciągową lub inny system kontrolny, aby stężenia zawiesin w powietrzu utrzymać poniżej odpowiednich wartości progowych.

Aby ograniczyć narażenie na działanie substancji chemicznych, wszelkie czynności z użyciem takich substancji należy ocenić pod względem zagrożenia dla zdrowia. Zastosowanie odzieży ochronnej należy rozważyć dopiero po dokonaniu stosownej oceny wszystkich innych środków bezpieczeństwa (np. środki techniczne). Osobiste środki ochrony powinny spełniać wymagania odpowiednich norm, nadawać się do użytku, być utrzymywane w dobrym stanie i odpowiednio konserwowane. W sprawie doboru oraz odpowiednich norm należy skonsultować się z dostawcą osobistych środków ochrony. Aby uzyskać dodatkowe informacje skontaktuj się z krajową organizacją standaryzacyjną.

Ostateczny wybór wyposażenia ochronnego zależeć będzie od oceny zagrożenia. Ważne jest zapewnienie, aby wszystkie części osobistego wyposażenia ochronnego były kompatybilne.

### Indywidualne środki ochrony

#### Środki zachowania higieny

Wymyć dokładnie ręce, przedramiona oraz twarz po pracy z produktami chemicznymi, przed jedzeniem, paleniem tytoniu oraz używaniem toalety, a także po zakończeniu zmiany. Należy się upewnić czy stanowiska do przemywania oczu i prysznic bezpieczeństwa znajdują się w pobliżu miejsca pracy.

**Nazwa produktu** Molub-Alloy Paste TA

**Kod produktu** 468664-DE03

**Strona:** 6/24

**Wersja** 5 **Data wydania** 30 Sierpień 2023

**Format** Polska

**Język** POLSKI

**Data poprzedniego wydania** 3 Styczeń 2023.

**(Poland)**

## SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

### Ochronę dróg oddechowych

W przypadku niedostatecznej wentylacji stosować odpowiednie indywidualne środki ochrony dróg oddechowych.

W celu ochrony przed pyłami obróbkowymi wymagane jest stosowanie sprzętu ochrony dróg oddechowych sklasyfikowanego jako „odporny na działanie olejów” (klasa R) lub „olejoodporny” (klasa P). Zależnie od stężenia zanieczyszczeń unoszących się w powietrzu stosować półmaskę z oczyszczaczem powietrza (filtr HEPA) z wkładami jednorazowymi (seria P lub R) (do mgły olejowej o stężeniu poniżej 50 mg/m<sup>3</sup>) lub dowolny zasilany aparat oddechowy oczyszczający powietrze, wyposażony w kaptur lub osłonę i filtr HEPA (do mgły olejowej o stężeniu poniżej 125 mg/m<sup>3</sup>).

Jeśli podczas obróbki występuje potencjalne zagrożenie powodowane przez pary organiczne, konieczne może okazać się zastosowanie filtra kombinowanego do par organicznych i cząstek stałych.

Wybór właściwej ochrony dróg oddechowych zależy od chemikaliów, z jakimi ma się do czynienia, warunków pracy, sposobu postępowania oraz stanu urządzeń ochronnych. Dla każdego planowanego zastosowania należy opracować osobną procedurę bezpieczeństwa. Wybór urządzenia do ochrony dróg oddechowych powinien być zatem poprzedzony konsultacjami z producentem/dostawcą oraz kompleksową oceną warunków pracy.

Ochronne okulary z bocznymi osłonami.

### Ochronę oczu lub twarzy

### Ochronę skóry

### Ochronę rąk

#### Informacje ogólne:

Ponieważ określone otoczenia miejsca pracy i sposoby postępowania z materiałami zmieniają się, dla każdego zamierzonego zastosowania należy opracować procedury bezpieczeństwa. Prawidłowy dobór rękawic ochronnych zależy od substancji chemicznych, które mają być obsługiwane oraz od warunków pracy i użytkowania. Większość rękawic zapewnia ochronę jedynie przez ograniczony czas, po którym należy je odrzucić i wymienić (nawet rękawice o najwyższej odporności chemicznej niszczą się w trakcie powtarzalnego narażenia na substancje chemiczne).

Rękawice należy dobierać w uzgodnieniu z dostawcą/producentem, z uwzględnieniem pełnej oceny warunków pracy.

Zalecane: rękawice nitylowe.

#### Czas rozpadu:

Dane czasowe dotyczące przenikania są generowane przez producentów rękawic w warunkach testów laboratoryjnych i wykazują oczekiwany czas rzeczywistej odporności rękawic na przenikanie. Jest to ważne, kiedy uwzględniane są poniższe zalecenia czasowe dotyczące przenikania w rzeczywistych warunkach miejsca pracy. Należy zawsze zasięgnąć informacji u dostawcy rękawic na temat aktualnych informacji technicznych dotyczących czasów przenikania dla zalecanego typu rękawic.

Nasze zalecenia dotyczące doboru rękawic są następujące:

#### Kontakt ciągły:

Rękawice o minimalnym czasie przenikania wynoszącym 240 minut lub > 480 minut, jeżeli można otrzymać odpowiednie rękawice.

Jeżeli odpowiednie rękawice, zapewniające taki czas ochrony nie są dostępne można, jako rękawice dopuszczalne, przyjąć rękawice o krótszych czasach przenikania, pod warunkiem określenia sposobu ich właściwej konserwacji i wymogów dotyczących wymiany oraz stosowania się do tych sposobów.

Ochrona krótkotrwała/ochrona przed rozpryskami:

Zalecane czasy przenikania jak wyżej.

Przyjmuje się, że w przypadku narażeń krótkotrwałych lub przejściowych można ogólnie stosować rękawice o krótszych czasach przenikania. Dlatego należy określić odpowiednie warunki konserwacji i wymiany i ściśle ich przestrzegać.

#### Grubość rękawic:

Do ogólnych zastosowań zalecamy rękawice o grubości powyżej 0,35 mm.

Warto zaznaczyć, że grubość rękawic niekoniecznie jest dobrym wyznacznikiem odporności rękawic na konkretną substancję chemiczną, jako że przepuszczalność rękawicy zależy od dokładnego składu materiału, z którego ją wykonano. W związku z tym dobór rękawic należy także opierać na wymogach danego zadania oraz znajomości czasu przebicia.

Grubość rękawic może się także różnić w zależności od producenta, typu oraz modelu rękawicy. W związku z tym należy zawsze brać pod uwagę dane techniczne producenta, aby

**Nazwa produktu** Molub-Alloy Paste TA

**Kod produktu** 468664-DE03

**Strona:** 7/24

**Wersja** 5 **Data wydania** 30 Sierpień 2023

**Format** Polska

**Język** POLSKI

**Data poprzedniego wydania** 3 Styczeń 2023.

**(Poland)**

## SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

zagwarantować dobór najwłaściwszych rękawic do zadania.

Uwaga: w zależności od wykonywanych czynności mogą być potrzebne rękawice o różnej grubości do konkretnych zadań. Na przykład:

- Cieńsze rękawice (0,1 mm lub poniżej) mogą być potrzebne w sytuacjach, kiedy wymagana jest duża zręczność. Niemniej takie rękawice prawdopodobnie zapewnią tylko krótkotrwałą ochronę i będą się nadawały tylko do jednoazowego użytku, po czym zostaną wyrzucone.
- Grubsze rękawice (0,3 mm lub powyżej) mogą być wymagane w sytuacjach ryzyka mechanicznego (oraz chemicznego), tzn. w przypadku możliwości przetarcia lub przekłucia.

### Skóra i ciało

Dobłą praktyką przemysłową jest noszenie ubrania ochronnego. W zależności od wykonywanego zadania należy stosować ubiór ochronny odpowiedni do potencjalnego ryzyka i zatwierdzone przez kompetentną osobę przed przystąpieniem do pracy. Bawełniane lub poliestrowo/bawełniane kombinezony zapewnią jedynie ochronę przed lekkim, powierzchniowym skażeniem, które nie przesiąknie do skóry. Kombinezony powinny być regularnie prane. Jeśli ryzyko narażenia skóry jest wysokie (tj. w czasie czyszczenia wycieków lub, jeśli istnieje zagrożenie rozpryskami), wówczas wymagane będą odporne chemicznie fartuchy i/lub nieprzepuszczalne kombinezony chemiczne i buty.

### Patrz normy:

Ochronę dróg oddechowych: EN 529  
Rękawice: EN 420, EN 374  
Ochrona oczu: EN 166  
Półmaska filtrująca: EN 149  
Półmaska filtrująca z zaworem: EN 405  
Półmaska: EN 140 plus filtr  
Maska pełna: EN 136 plus filtr  
Filtry cząstek stałych: EN 143  
Filtry kombinowane/do gazów: EN 14387

### Kontrola narażenia środowiska

Emisja z układów wentylacyjnych i urządzeń procesowych powinna być sprawdzana w celu określenia ich zgodności z wymogami praw o ochronie środowiska. W niektórych przypadkach potrzebne będą skrubery usuwające opary, filtry lub modyfikacje konstrukcyjne urządzeń procesowych, mające na celu zmniejszenie stopnia emisji do akceptowalnego poziomu.

## SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

Warunki pomiaru wszystkich właściwości dotyczą standardowej temperatury i ciśnienia, chyba że wskazano inaczej.

### 9.1 Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Stan fizyczny	Smar
Kolor	Srebrzysty.
Zapach	Niedostępne.
Próg zapachu	Niedostępne.
pH	Nie dotyczy.
Temperatura topnienia/krzepnięcia	Niedostępne.
Początkowa temperatura wrzenia i zakres temperatur wrzenia	Niedostępne.
Temperatura zapłonu	Tygla zamkniętego: 263°C (505.4°F) [Przewidywane. Oparte na środki smarne - oleje utlenione]
Łatwopalność	Niedostępne.
Dolna i górna granica wybuchowości	Nie dotyczy.
Prężność par	Niedostępne.

Nazwa składnika	Ciśnienie pary w 20°C		Ciśnienie pary w 50°C	
	mm Hg	kPa	mm Hg	kPa

### Względna gęstość pary

Nie dotyczy.

Nazwa produktu	Molub-Alloy Paste TA	Kod produktu	468664-DE03	Strona:	8/24
Wersja	5	Data wydania	30 Sierpień 2023	Format	Polska (Poland)
Data poprzedniego wydania			3 Styczeń 2023.	Język	POLSKI



## SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

**Gęstość i/lub Gęstość względna** Niedostępne.  
**Gęstość i/lub Gęstość względna** >1000 kg/m<sup>3</sup> (>1 g/cm<sup>3</sup>) przy 20°C

### Rozpuszczalność

Środki	Wynik
woda	Nierozpuszczalne

**Współczynnik podziału n-oktanol/woda (log Wartość)** Nie dotyczy.  
**Temperatura samozapłonu** Nie dotyczy.  
**Temperatura rozkładu** Niedostępne.  
**Lepkość kinematyczna** Niedostępne.  
**Liczba penetracji (0.1 mm)** 295 do 310 przy 25°C

### Charakterystyka cząstek

**Mediana wielkości cząstek** Niedostępne.

### 9.2 Inne informacje

**Szybkość parowania** Niedostępne.

**Właściwości wybuchowe** Niedostępne.

**Właściwości utleniające** Niedostępne.

Brak dodatkowych informacji.

## SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

**10.1 Reaktywność** Dla niniejszego produktu nie są dostępne szczegółowe dane badawcze. Dodatkowe informacje zawarto w rozdziałach: Warunki, których należy unikać oraz Materiały, których nie należy łączyć.

**10.2 Stabilność chemiczna** Produkt jest trwały.

**10.3 Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji** W normalnych warunkach przechowywania i stosowania nie nastąpią niebezpieczne reakcje. W normalnych warunkach przechowywania i użytkowania, nie nastąpi niebezpieczna polimeryzacja.

**10.4 Warunki, których należy unikać** Brak konkretnych danych.

**10.5 Materiały niezgodne** Reaktywny lub niekompatybilny z następującymi materiałami: substancje utleniające, kwasy i zasady.

**10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu** W normalnych warunkach magazynowania i użytkowania, nie powinien nastąpić niebezpieczny rozkład produktu.

## SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

**11.1 Informacje na temat klas zagrożenia zdefiniowanych w rozporządzeniu (WE) nr 1272/2008**

### Szacunki toksyczności ostrej

Niedostępne.

**Informacje dotyczące prawdopodobnych dróg narażenia** Przewidywane drogi narażenia: Skóra, Droga oddechowa, Oczy.

### Potencjalne ostre działanie na zdrowie

**Droga oddechowa** Brak doniesień o niepożądanych skutkach lub krytycznych zagrożeniach.

**Spożycie** Brak doniesień o niepożądanych skutkach lub krytycznych zagrożeniach.

**Kontakt ze skórą** Działa odtłuszczająco na skórę. Może powodować suchość skóry i podrażnienie.

**Kontakt z okiem** Brak doniesień o niepożądanych skutkach lub krytycznych zagrożeniach.

### Objawy związane z właściwościami fizycznymi, chemicznymi i toksykologicznymi

**Droga oddechowa** Brak konkretnych danych.

**Nazwa produktu** Molub-Alloy Paste TA

**Kod produktu** 468664-DE03

**Strona:** 9/24

**Wersja** 5 **Data wydania** 30 Sierpień 2023

**Format** Polska

**Język** POLSKI

**Data poprzedniego wydania** 3 Styczeń 2023.

**(Poland)**

## SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

<b>Spożycie</b>	Brak konkretnych danych.
<b>Kontakt ze skórą</b>	Do poważnych objawów można zaliczyć: podrażnienie suchość pękanie
<b>Kontakt z okiem</b>	Brak konkretnych danych.
<b><u>Opóźnione, natychmiastowe oraz przewlekłe skutki krótko- i długotrwałego narażenia</u></b>	
<b>Droga oddechowa</b>	Wdychanie mgły olejowej lub oparów przy podwyższonej temperaturze może powodować podrażnienie układu oddechowego.
<b>Spożycie</b>	Pożyczenie w dużych ilościach może spowodować mdłości i biegunkę.
<b>Kontakt z okiem</b>	Potencjalne ryzyko przejściowego podrażnienia lub zaczerwienienia w przypadku kontaktu z oczami.
<b><u>Potencjalne chroniczne działanie na zdrowie</u></b>	
<b>Ogólne</b>	Brak doniesień o niepożądanych skutkach lub krytycznych zagrożeniach.
<b>Rakotwórczość</b>	Brak doniesień o niepożądanych skutkach lub krytycznych zagrożeniach.
<b>Mutagenność</b>	Brak doniesień o niepożądanych skutkach lub krytycznych zagrożeniach.
<b>Zaburzenia rozwojowe</b>	Brak doniesień o niepożądanych skutkach lub krytycznych zagrożeniach.
<b>Zaburzenia rozrodczości</b>	Brak doniesień o niepożądanych skutkach lub krytycznych zagrożeniach.

### 11.2 Informacje o innych zagrożeniach

#### 11.2.1 Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Niedostępne.

**Uwagi - Substancja zaburzająca gospodarkę hormonalną — zdrowie** Niedostępne.

#### 11.2.2 Inne informacje

Niedostępne.

## SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

### 12.1 Toksyczność

**Zagrożenia dla środowiska** Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

### 12.2 Trwałość i zdolność do rozkładu

Przewidywana biodegradacja.

### 12.3 Zdolność do bioakumulacji

Niedostępne.

### 12.4 Mobilność w glebie

**Współczynnik podziału gleba/woda ( $K_{oc}$ )** Niedostępne.

**Mobilność** Nielotne. Smar. nierozpuszczalny w wodzie.

### 12.5 Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Produkt nie spełnia kryteriów dla substancji PBT (trwałe, wykazujące zdolność do biokumulacji i toksyczne) lub vPvB (bardzo trwałe i wykazujące bardzo dużą zdolność do biokumulacji) zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006, załącznik XIII.

**12.6 Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego** Niedostępne.

**Uwagi - Substancja zaburzająca gospodarkę hormonalną — środowisko** Niedostępne.

**12.7 Inne szkodliwe skutki działania** Brak doniesień o niepożądanych skutkach lub krytycznych zagrożeniach.

<b>Nazwa produktu</b>	Molub-Alloy Paste TA	<b>Kod produktu</b>	468664-DE03	<b>Strona:</b>	10/24
<b>Wersja</b>	5	<b>Data wydania</b>	30 Sierpień 2023	<b>Format</b>	Polska (Poland)
<b>Data poprzedniego wydania</b>			3 Styczeń 2023.	<b>Język</b>	POLSKI

## SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

Informacje podane w tym punkcie zawierają ogólne porady i wytyczne. Dla uzyskania informacji dotyczących konkretnych zastosowań, według scenariuszy narażenia, należy zapoznać się z wykazem zidentyfikowanych zastosowań w Sekcji 1.

### 13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów

#### Produkt

##### Metody likwidowania

Wszędzie gdzie to możliwe, należy przeznaczać produkt do ponownego przetworzenia. Utylizacją może zajmować się wyłącznie autoryzowana osoba/licencjonowana firma, zgodnie z lokalnymi przepisami.

##### Odpady niebezpieczne

Tak.

##### Europejski katalog Odpadów (EWC)

Kod odpadu	Oznaczenie odpadu/odpadów
12 01 12*	zużyte woski i tłuszcze

Jednakże odstępstwa od zamierzonego zastosowania oraz/lub obecność jakichkolwiek zanieczyszczeń może wymagać utylizacji według innych zasad, których wybór należy do końcowego użytkownika.

#### Opakowanie

##### Metody likwidowania

Wszędzie gdzie to możliwe, należy przeznaczać produkt do ponownego przetworzenia. Utylizacją może zajmować się wyłącznie autoryzowana osoba/licencjonowana firma, zgodnie z lokalnymi przepisami.

Kod odpadu	Europejski katalog Odpadów (EWC)
15 01 10*	opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub zanieczyszczone takimi substancjami









#### Specjalne środki ostrożności

Usuwać produkt i jego opakowanie w sposób bezpieczny. Należy zachować ostrożność podczas operowania opróżnionymi pojemnikami, które nie zostały wyczyszczone lub wypłukane od wewnątrz. Puste pojemniki lub ich wykładziny mogą zachowywać resztki produktu. Należy unikać rozprzestrzeniania się rozlanego materiału jego spływania do gleby lub kontaktu z glebą, ciekami wodnymi, drenami i kanalizacją.

#### Odnośniki

Decyzja Komisji Europejskiej 2014/955/UE  
Dyrektywa 2008/98/WE

## SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

	ADR/RID	ADN	IMDG	IATA
<b>14.1 Numer UN lub numer identyfikacyjny ID</b>	UN3077	UN3077	UN3077	UN3077
<b>14.2 Prawidłowa nazwa przewozowa UN</b>	Materiał zagrażający środowisku, stały, nie specyfikowany inaczej. (cynk)	Materiał zagrażający środowisku, stały, nie specyfikowany inaczej. (cynk)	Materiał zagrażający środowisku, stały, nie specyfikowany inaczej.. Środek zanieczyszczający wody morskie (cynk)	Materiał zagrażający środowisku, stały, nie specyfikowany inaczej. (cynk)
<b>14.3 Klasa(-y) zagrożenia w transporcie</b>	9  	9  	9  	9  
<b>14.4 Grupa pakowania</b>	III	III	III	III
<b>14.5 Zagrożenia dla środowiska</b>	Tak.	Tak.	Tak.	Tak.
<b>Informacje dodatkowe</b>	Produkt nie podlega przepisom dotyczącym transportu materiałów niebezpiecznych w przypadku przewozu w opakowaniach ≤5 l lub ≤5 kg, jeśli opakowania spełniają wymagania wynikające z przepisów ogólnych 4.1.1.1, 4.1.1.2 oraz od 4.1.1.4 do 4.1.1.8. <b>Numer rozpoznawczy</b>	Produkt nie podlega przepisom dotyczącym transportu materiałów niebezpiecznych w przypadku przewozu w opakowaniach ≤5 l lub ≤5 kg, jeśli opakowania spełniają wymagania wynikające z przepisów ogólnych 4.1.1.1, 4.1.1.2 oraz od	Produkt nie podlega przepisom dotyczącym transportu materiałów niebezpiecznych w przypadku przewozu w opakowaniach ≤5 l lub ≤5 kg, jeśli opakowania spełniają wymagania wynikające z przepisów ogólnych 4.1.1.1, 4.1.1.2 oraz od	Produkt nie podlega przepisom dotyczącym transportu materiałów niebezpiecznych w przypadku przewozu w opakowaniach ≤5 l lub ≤5 kg, jeśli opakowania spełniają wymagania wynikające z przepisów ogólnych 5.0.2.4.1, 5.0.2.6.1.1

**Nazwa produktu** Molub-Alloy Paste TA

**Kod produktu** 468664-DE03

**Strona:** 11/24

**Wersja** 5 **Data wydania** 30 Sierpień 2023

**Format** Polska

**Język** POLSKI

**Data poprzedniego wydania** 3 Styczeń 2023.

(Poland)

## SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

	<b>zagrożenia</b> 90 <b>Kod ograniczeń przewozu przez tunele</b> -	4.1.1.4 do 4.1.1.8.	4.1.1.4 do 4.1.1.8. <b>Harmonogramy awaryjne</b> F-A, S-F	oraz 5.0.2.8.
--	---	---------------------	---	---------------

**14.6 Szczególne środki ostrożności dla użytkowników** Niedostępne.

**ADR/RID Kod klasyfikacyjny:** M7

**ADN Kod klasyfikacyjny:** M7

**14.7 Transport morski luzem zgodnie z instrumentami IMO** Niedostępne.

## SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

**15.1 Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny**  
[Rozporządzenie UE \(WE\) Nr. 1907/2006 \(REACH\)](#)

[Aneks XIV - Wykaz substancji podlegających procedurze udzielania zezwoleń](#)

[Aneks XIV](#)

Żaden ze składników nie znajduje się w wykazie.

[Substancje wzbudzające szczególnie duże obawy](#)

Żaden ze składników nie znajduje się w wykazie.

[Rozporządzenie UE \(WE\) Nr. 1907/2006 \(REACH\)](#)

**Ograniczenia dotyczące produkcji, wprowadzania do obrotu i stosowania niektórych niebezpiecznych substancji, preparatów i wyrobów** Nie dotyczy.

[Inne przepisy](#)

**Status produktu wg REACH**

Firma, określona w Części 1, sprzedaje niniejszy produkt na terenie UE zgodnie z aktualnymi wymogami dyrektywy REACH.

**Wykaz USA (TSCA 8b)**

Wszystkie składniki są aktywne albo objęte wyłączeniem.

**Wykaz australijski (AIC)**

Wszystkie składniki są umieszczone w wykazie lub są wyłączone.

**Wykaz kanadyjski**

Wszystkie składniki są umieszczone w wykazie lub są wyłączone.

**Wykaz chiński (IECSC)**

Wszystkie składniki są umieszczone w wykazie lub są wyłączone.

**Japoński wykaz (CSCL)**

Wszystkie składniki są umieszczone w wykazie lub są wyłączone.

**Koreański wykaz (KECI)**

Wszystkie składniki są umieszczone w wykazie lub są wyłączone.

**Filipiński wykaz (PICCS)**

Wszystkie składniki są umieszczone w wykazie lub są wyłączone.

**Tajwański spis substancji chemicznych (TCSI)**

Wszystkie składniki są umieszczone w wykazie lub są wyłączone.

[Substancje powodujące zubożenie warstwy ozonowej \(1005/2009/UE\)](#)

Nie wymieniony.

[Zgoda po uprzednim poinformowaniu \(PIC\) \(649/2012/UE\)](#)

Nie wymieniony.

[trwałych zanieczyszczeń organicznych](#)

Nie wymieniony.

[WE - Dyrektywa ramowa dotycząca wody - Substancje mające priorytet](#)

Żaden ze składników nie znajduje się w wykazie.

[Dyrektywa Seveso](#)

Niniejszy produkt znajduje się pod kontrolą na mocy rozporządzenia Seveso.

[Kryteria zagrożenia](#)

<b>Nazwa produktu</b> Molub-Alloy Paste TA	<b>Kod produktu</b> 468664-DE03	<b>Strona:</b> 12/24
<b>Wersja</b> 5	<b>Data wydania</b> 30 Sierpień 2023	<b>Format</b> Polska
<b>Data poprzedniego wydania</b>	3 Styczeń 2023.	<b>Język</b> POLSKI
	(Poland)	

## SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

### Kategoria

E2

### Odnośniki

Rozporządzenie (WE) NR 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów (Dz. Urz.UE seria L nr 396 z 30 grudnia 2006r. oraz sprostowanie Dz. Urz. UE seria L nr 136 z 29 maja 2007r. z późn. zm.)

Rozporządzenie Komisji (UE) nr 453/2010 z dnia 20 maja 2010r. zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosownych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH)

Ustawa z dnia 25 lutego 2011r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz. U. 11.63.322)

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 10 sierpnia 2012 r. w sprawie kryteriów i sposobu klasyfikacji substancji chemicznych i ich mieszanin (Dz. U. 2012 poz 1018)

### 15.2 Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Została przeprowadzona ocena bezpieczeństwa substancji chemicznej w przypadku jednej lub większej liczby substancji chemicznych z tej mieszaniny. Nie przeprowadzono oceny bezpieczeństwa chemicznego samej mieszaniny.

## SEKCJA 16: Inne informacje

### Skróty i akronimy

ADN = Europejskie Warunki dotyczące Międzynarodowego Przewozu Niebezpiecznych Towarów Wodnymi Drogami Śródlądowymi  
ADR = Europejskie Porozumienie dotyczące Międzynarodowych Przewozów Niebezpiecznych Towarów Transportem Drogowym  
ATE = Szacunkowa toksyczność ostra  
BCF = Współczynnik biokoncentracji  
CAS = Chemical Abstract Service (Serwis Wypisów Chemicznych)  
CLP = Rozporządzenie dotyczące klasyfikacji, oznakowania i pakowania (Rozporządzenie (WE) nr 1272/2008)  
CSA = Ocena bezpieczeństwa chemicznego  
CSR = Raport bezpieczeństwa chemicznego  
DMEL = Pochodny Poziom Powodujący Minimalne Zmiany  
DNEL = Pochodny Poziom Niepowodujący Zmian  
EINECS = Europejski Spis Istniejących Substancji Chemicznych Znajdujących się na Rynku  
ES = Scenariusz narażenia  
EUH statement = CLP = Zwrot wskazujący rodzaj zagrożenia  
EWC = Europejski Katalog Odpadów  
GHS = Globalnie Zharmonizowany System Klasyfikacji i Oznakowania Chemikaliów  
IATA = Międzynarodowe Zrzeszenie Przewoźników Powietrznych  
IBC = Intermediate Bulk Container  
IMDG = Międzynarodowy Morski Kod Towarów Niebezpiecznych  
LogPow = logarytm współczynnika podziału oktanolu/wody  
MARPOL = Międzynarodowa Konwencja Zapobiegania Zanieczyszczeniom ze Statków, 1973, modyfikowana Protokołem z roku 1978 (Marpol = zanieczyszczenia morskie)  
OECD = Organizacja Współpracy Ekonomicznej i Rozwoju  
PBT = Trwały, wykazujący zdolność do bioakumulacji i toksyczny  
PNEC = Przewidywane Stężenie Niepowodujące Zmian w Środowisku  
REACH = Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów  
RID = Regulamin dla międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych  
RRN = Numer rejestracyjny REACH  
SADT = samozwiększająca się temperatura rozkładu  
SVHC = Substancja wzbudzająca poważne obawy  
STOT-RE = Toksyczność docelowa specyficznego narządu - powtarzalne narażenie  
STOT-SE = Toksyczność docelowa specyficznego narządu - jednorazowe narażenie  
NDS = średniej ważonej w czasie  
UN = Organizacja Narodów Zjednoczonych (ONZ)  
UVCB = Złożona substancja węglowodorowa  
VOC = Lotny związek organiczny  
vPvB = Bardzo trwałe i wykazujące bardzo dużą zdolność do bioakumulacji  
Różne = może zawierać co najmniej jeden z poniższych elementów 64741-88-4 / RRN 01-2119488706-23, 64741-89-5 / RRN 01-2119487067-30, 64741-95-3 / RRN 01-2119487081-40, 64741-96-4 / RRN 01-2119483621-38, 64742-01-4 / RRN

**Nazwa produktu** Molub-Alloy Paste TA

**Kod produktu** 468664-DE03

**Strona:** 13/24

**Wersja** 5 **Data wydania** 30 Sierpień 2023

**Format** Polska

**Język** POLSKI

**Data poprzedniego wydania** 3 Styczeń 2023.

**(Poland)**

## SEKCJA 16: Inne informacje

01-2119488707-21, 64742-44-5 / RRN 01-2119985177-24, 64742-45-6, 64742-52-5 / RRN  
01-2119467170-45, 64742-53-6 / RRN 01-2119480375-34, 64742-54-7 / RRN  
01-2119484627-25, 64742-55-8 / RRN 01-2119487077-29, 64742-56-9 / RRN  
01-2119480132-48, 64742-57-0 / RRN 01-2119489287-22, 64742-58-1, 64742-62-7 / RRN  
01-2119480472-38, 64742-63-8, 64742-65-0 / RRN 01-2119471299-27, 64742-70-7 / RRN  
01-2119487080-42, 72623-85-9 / RRN 01-2119555262-43, 72623-86-0 / RRN  
01-2119474878-16, 72623-87-1 / RRN 01-2119474889-13

### Procedura stosowana dla uzyskania klasyfikacji zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1272/2008 [CLP/GHS]

Klasyfikacja	Uzasadnienie
Aquatic Chronic 2, H411	Metoda kalkulacji

#### Pełny tekst zwrotów H

H228	Substancja stała łatwopalna.
H319	Działa drażniąco na oczy.
H400	Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne.
H410	Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

#### Pełny tekst klasyfikacji [CLP/GHS]

Aquatic Acute 1	ZAGROŻENIE KRÓTKOTRWAŁE (OSTRE) DLA ŚRODOWISKA WODNEGO - Kategoria 1
Aquatic Chronic 1	ZAGROŻENIE DŁUGOTRWAŁE (PRZEWLEKŁE) DLA ŚRODOWISKA WODNEGO - Kategoria 1
Eye Irrit. 2	POWAŻNE USZKODZENIE OCZU/DZIAŁANIE DRAŻNIĄCE NA OCZY - Kategoria 2
Flam. Sol. 1	SUBSTANCJE STAŁE ŁATWOPALNE - Kategoria 1

#### Historia

**Data wydania/ Data aktualizacji** 30/08/2023.

**Data poprzedniego wydania** 03/01/2023.

**Przygotowane przez** Product Stewardship

✔ Wskazuje informacje, które zmieniły się od czasu poprzedniej wersji.

#### Informacja dla czytelnika

Podjęto wszystkie praktyczne uzasadnione kroki, aby niniejsza karta charakterystyki substancji i zawarte w niej informacje na temat bezpieczeństwa pracy oraz zagrożenia dla zdrowia i środowiska były prawdziwe we wskazanym dniu. Nie udziela się jednak żadnych zapewnień, ani gwarancji, wyrażonych ani domniemanych, w odniesieniu do prawdziwości czy też kompletności danych i informacji zwartych w karcie.

Wszelkie dane i zalecenia odnoszą się do zastosowania produktu zgodnie z przeznaczeniem. Bez konsultacji z BP Group nie należy używać produktu do innych zastosowań niż określone przez producenta.

Użytkownik jest zobowiązany zapoznać się z produktem i używać go w sposób bezpieczny i zgodny z odpowiednimi przepisami. Grupa BP nie ponosi odpowiedzialności za żadne szkody osobowe i rzeczowe będące rezultatem używania produktu w sposób niezgodny z jego przeznaczeniem, niestosowania się do zaleceń, lub ryzyka nierozzerwalnie związanego z naturą produktu. Nabywcy produktu dostarczający go osobom trzecim do wykorzystania w celach służbowych mają obowiązek podjęcia wszelkich niezbędnych kroków w celu dostarczenia osobom mającym kontakt z produktem informacji zawartych w niniejszej karcie. Pracodawcy mają obowiązek poinformowania pracowników oraz In osoby mające kontakt z produktem o zagrożeniach opisanych w niniejszej karcie oraz o środkach bezpieczeństwa, które należy przedsięwziąć. Można skontaktować się z BP Group dla upewnienia się, że niniejszy dokument jest najbardziej aktualny. Dokonywanie zmian w niniejszym dokumencie jest surowo zakazane.

**Nazwa produktu** Molub-Alloy Paste TA

**Kod produktu** 468664-DE03

**Strona:** 14/24

**Wersja** 5 **Data wydania** 30 Sierpień 2023

**Format** Polska

**Język** POLSKI

**Data poprzedniego wydania** 3 Styczeń 2023.

**(Poland)**

## Załącznik do rozszerzonej karty charakterystyki produktu chemicznego (eSDS)

Przemysłowy

### Identyfikacja substancji lub mieszaniny

Definicja produktu	Mieszanina
Kod	468664-DE03
Nazwa produktu	Molub-Alloy Paste TA

### Dział 1: Tytuł

**Krótką nazwa scenariusza narażenia** Ogólne zasady używania olejów i smarów w pojazdach lub maszynach - Przemysłowy

#### Spis deskryptorów

**Nazwa zidentyfikowanego zastosowania:** Ogólne zasady używania olejów i smarów w pojazdach lub maszynach-Przemysłowy  
**Kategoria procesu:** PROC01, PROC08b, PROC09, PROC02  
**Sektor zastosowania końcowego:** SU03  
**Dalszy okres użytkowania istotny dla tego zastosowania:** Nie.  
**Kategoria uwalniania do środowiska:** ERC04, ERC07  
**Określona kategoria uwalniania do środowiska:** ATIEL-ATC SPERC 4.Biv1

#### Procesy i działania, których dotyczy scenariusz sytuacyjny narażenia

Obejmuje ogólne zasady używania olejów i smarów w pojazdach lub maszynach w układach zamkniętych. W tym napełnianie i opróżnianie zbiorników i obsługa maszyn zamkniętych (w tym silników) oraz związane z nimi prace konserwacyjne i przechowywanie.

### Dział 2 Warunki operacyjne i zarządzanie krokami zapobiegającymi zagrożeniom

#### Dział 2.1 Kontrola narażenia pracowniczego

Nie przedstawiono scenariusza narażenia na działanie produktu, ponieważ nie sklasyfikowano produktu pod względem wpływu na zdrowie człowieka

#### Przyczyniające się scenariusze sytuacyjne: Warunki operacyjne i zarządzanie krokami zapobiegającymi zagrożeniom

#### Dział 2.2: Kontrola narażenie środowiskowego

##### Stosowane ilości:

**Tonaż UE substancji, do oceny ryzyka, na rok:** 2.63E+3 Ton/rok

##### Czas trwania i częstość zastosowania:

**Dni emisji** 300

##### Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka:

**Miejscowy współczynnik słodkowodnego rozcieńczania** 10

**Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej** 100

##### Pozostałe warunki mające wpływ na zagrożenie środowiska:

Nieistotne uwolnienia do ścieków, jako że proces jest przeprowadzany bez kontaktu z wodą.

**Uwalnianie frakcji do powietrza (po typowych badaniach RMM na miejscu)** 5.00E-05

Uwalnianie frakcji z procesu do gruntu (po typowych badaniach RMM na miejscu)	0
Uwalnianie frakcji do ścieków procesowych (po typowych RMM na terenie zakładu i przed oczyszczalnią ścieków):	Niedostępne.
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu:	Powszechna praktyka różni się pomiędzy zakładami, dlatego też zastosowano konserwatywne dane szacunkowe uwolnienia z procesu produkcyjnego.
Miejscowe warunki i środki techniczne mające na celu zmniejszenie lub ograniczenie wypływów, emisji do powietrza i uwalniania do gleby:	Zapobiegać odprowadzaniu nierozpuszczonej substancji do lub odzyskiwaniu z zakładowych ścieków. Zakłada się, że placówki użytkownika są wyposażone w separatory olej/woda oraz że ścieki są odprowadzane przez oczyszczalnię ścieków
Środki organizacyjne mające na celu wyeliminowanie/ograniczenie uwalniania z zakładu:	Nie dodawać szlamu przemysłowego do gleb naturalnych. Szlam ściekowy należy spalić, składować w zamkniętym środowisku lub poddać recyklingowi.
Warunki i środki dotyczące oczyszczalni ścieków:	
Szacunkowy stopień usuwania ze ścieków w zakładowej oczyszczalni ścieków	Niedostępne.
Zakładany przepływ ścieków przez komunalną oczyszczalnię (m3/dobę)	2.00E+3
Maksymalny dopuszczalny tonaż (M <sub>safe</sub> ) na podstawie odprowadzeń po całkowitym usuwaniu ze ścieków jako produkt:	Niedostępne.
Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia:	Zewnętrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny być z godne z odnośnymi lokalnymi i/lub państwowymi przepisami.
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów:	Zewnętrzny odzysk lub recykling odpadów powinien być zgodny z odpowiednimi lokalnymi i/lub państwowymi przepisami.

### Dział 3: Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych

<b>Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych - Środowisko</b>	
Ocena narażenia (środowisko):	Zastosowano model ECETOC TRA (wydanie: maj 2010).
<b>Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych - Pracownicy</b>	
Ocena narażenia (człowiek):	Nie przedstawiono scenariusza narażenia na działanie produktu, ponieważ nie sklasyfikowano produktu pod względem wpływu na zdrowie człowieka

### Dział 4: Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem sytuacyjnym narażenia

<b>Środowisko</b>	Informacje są oparte na zakładanych warunkach operacyjnych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów; dlatego też, zmiana skali może być konieczna, aby zdefiniować specyficzne dla danego zakładu środki zarządzania zagrożeniami. Bliższe dane szczegółowe dotyczące zmiany skali i technologii kontrolnych są podane na arkuszu faktograficznym SPERC. Jeśli skalowanie wykaże warunek niebezpiecznego stosowania (np. Współczynniki Charakteryzacji Zagrożenia (RCR) > 1), potrzebne są dodatkowe środki zarządzania zagrożeniami (RMM) lub szczególna dla zakładu ocena bezpieczeństwa chemicznego. Więcej informacji na stronie <a href="http://www.ATIEL.org/REACH_GES">www.ATIEL.org/REACH_GES</a>
<b>Zdrowie</b>	Nie przedstawiono scenariusza narażenia na działanie produktu, ponieważ nie sklasyfikowano produktu pod względem wpływu na zdrowie człowieka



**Załącznik do rozszerzonej karty charakterystyki produktu chemicznego (eSDS)**

Zawodowy

**Identyfikacja substancji lub mieszaniny**

<b>Definicja produktu</b>	Mieszanina
<b>Kod</b>	468664-DE03
<b>Nazwa produktu</b>	Molub-Alloy Paste TA

**Dział 1: Tytuł**

<b>Krótką nazwa scenariusza narażenia</b>	Ogólne zasady używania olejów i smarów w pojazdach lub maszynach - Specjalistyczny
<b>Spis deskryptorów</b>	<b>Nazwa zidentyfikowanego zastosowania:</b> Ogólne zasady używania olejów i smarów w pojazdach lub maszynach-Specjalistyczny <b>Kategoria procesu:</b> PROC01, PROC02, PROC08a, PROC08b, PROC20 <b>Sektor zastosowania końcowego:</b> SU22 <b>Dalszy okres użytkowania istotny dla tego zastosowania:</b> Nie. <b>Kategoria uwalniania do środowiska:</b> ERC09a, ERC09b <b>Określona kategoria uwalniania do środowiska:</b> ATIEL-ATC SPERC 9.Bp.v1

<b>Procesy i działania, których dotyczy scenariusz sytuacyjny narażenia</b>	Obejmuje ogólne zasady używania olejów i smarów w pojazdach lub maszynach w układach zamkniętych. W tym napełnianie i opróżnianie zbiorników i obsługa maszyn zamkniętych (w tym silników) oraz związane z nimi prace konserwacyjne i przechowywanie.
---	---

**Dział 2 Warunki operacyjne i zarządzanie krokami zapobiegającymi zagrożeniom****Dział 2.1 Kontrola narażenia pracowniczego**

Nie przedstawiono scenariusza narażenia na działanie produktu, ponieważ nie sklasyfikowano produktu pod względem wpływu na zdrowie człowieka

**Przyczyniające się scenariusze sytuacyjne: Warunki operacyjne i zarządzanie krokami zapobiegającymi zagrożeniom****Dział 2.2: Kontrola narażenie środowiskowego****Stosowane ilości:**

**Tonaż UE substancji, do oceny ryzyka, na rok:** 5.39 Ton/rok

**Czas trwania i częstość zastosowania:**

**Dni emisji** 365

**Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka:**

**Miejscowy współczynnik słodkowodnego rozcieńczania** 10

**Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej** 100

**Pozostałe warunki mające wpływ na zagrożenie środowiska:**

Nieistotne uwolnienia do ścieków, jako że proces jest przeprowadzany bez kontaktu z wodą.

**Uwalnianie frakcji do powietrza (po typowych badaniach RMM na miejscu)** 1.00E-04

Uwalnianie frakcji z procesu do gruntu (po typowych badaniach RMM na miejscu)	1E-03
Uwalnianie frakcji do ścieków procesowych (po typowych RMM na terenie zakładu i przed oczyszczalnią ścieków):	Niedostępne.
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu:	Powszechna praktyka różni się pomiędzy zakładami, dlatego też zastosowano konserwatywne dane szacunkowe uwolnienia z procesu produkcyjnego.
Miejscowe warunki i środki techniczne mające na celu zmniejszenie lub ograniczenie wpływów, emisji do powietrza i uwalniania do gleby:	Zapobiegać odprowadzaniu nierozpuszczonej substancji do lub odzyskiwaniu z zakładowych ścieków. Zakłada się, że placówki użytkownika są wyposażone w separatory olej/woda oraz że ścieki są odprowadzane przez oczyszczalnię ścieków
Środki organizacyjne mające na celu wyeliminowanie/ograniczenie uwalniania z zakładu:	Nie dodawać szlamu przemysłowego do gleb naturalnych. Szlam ściekowy należy spalić, składować w zamkniętym środowisku lub poddać recyklingowi.
Warunki i środki dotyczące oczyszczalni ścieków:	
Szacunkowy stopień usuwania ze ścieków w zakładowej oczyszczalni ścieków	No data available yet
Zakładany przepływ ścieków przez komunalną oczyszczalnię (m <sup>3</sup> /dobę)	2.00E+3
Maksymalny dopuszczalny tonaż (M <sub>safe</sub> ) na podstawie odprowadzeń po całkowitym usuwaniu ze ścieków jako produkt:	No data available yet
Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia:	Zewnętrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny być z godne z odnośnymi lokalnymi i/lub państwowymi przepisami.
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów:	Zewnętrzny odzysk lub recykling odpadów powinien być zgodny z odpowiednimi lokalnymi i/lub państwowymi przepisami.

### Dział 3: Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych

<b>Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych - Środowisko</b>	
Ocena narażenia (środowisko):	Zastosowano model ECETOC TRA (wydanie: maj 2010).
<b>Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych - Pracownicy</b>	
Ocena narażenia (człowiek):	Nie przedstawiono scenariusza narażenia na działanie produktu, ponieważ nie sklasyfikowano produktu pod względem wpływu na zdrowie człowieka

### Dział 4: Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem sytuacyjnym narażenia

<b>Środowisko</b>	Informacje są oparte na zakładanych warunkach operacyjnych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów; dlatego też, zmiana skali może być konieczna, aby zdefiniować specyficzne dla danego zakładu środki zarządzania zagrożeniami. Bliższe dane szczegółowe dotyczące zmiany skali i technologii kontrolnych są podane na arkuszu faktograficznym SPERC. Jeśli skalowanie wykaże warunek niebezpiecznego stosowania (np. Współczynniki Charakteryzacji Zagrożenia (RCR) >1), potrzebne są dodatkowe środki zarządzania zagrożeniami (RMM) lub szczególna dla zakładu ocena bezpieczeństwa chemicznego. Więcej informacji na stronie <a href="http://www.ATIEL.org/REACH_GES">www.ATIEL.org/REACH_GES</a>
<b>Zdrowie</b>	Nie przedstawiono scenariusza narażenia na działanie produktu, ponieważ nie sklasyfikowano produktu pod względem wpływu na zdrowie człowieka

**Załącznik do rozszerzonej karty charakterystyki produktu chemicznego (eSDS)**

Przemysłowy

**Identyfikacja substancji lub mieszaniny**

<b>Definicja produktu</b>	Mieszanina
<b>Kod</b>	468664-DE03
<b>Nazwa produktu</b>	Molub-Alloy Paste TA

**Dział 1: Tytuł**

**Krótką nazwą scenariusza narażenia** Używane olejów i smarów w układach otwartych - Przemysłowy

**Spis deskryptorów**

**Nazwa zidentyfikowanego zastosowania:** Używane olejów i smarów w układach otwartych-Przemysłowy  
**Kategoria procesu:** PROC01, PROC02, PROC07, PROC08b, PROC09, PROC10, PROC13  
**Sektor zastosowania końcowego:** SU03  
**Dalszy okres użytkowania istotny dla tego zastosowania:** Nie.  
**Kategoria uwalniania do środowiska:** ERC04  
**Określona kategoria uwalniania do środowiska:** ATIEL-ATC SPERC 4.Ci.v1

**Procesy i działania, których dotyczy scenariusz sytuacyjny narażenia**

Obejmuje używanie olejów i smarów w układach otwartych, w tym smarowanie olejem elementów obrabianych lub urządzeń poprzez zanurzenie, powlekanie pędzlem lub natryskiwanie (bez wystawiania na działanie ciepła), np. powlekanie form produktami antyadhezyjnymi, ochrona antykorozyjna, smarowanie ślizgów. Obejmuje także powiązane z tym czynności przechowywania produktów, przenoszenia materiałów, pobierania próbek i konserwację.

**Metoda oceniania**

Zob. rozdział 3

**Dział 2 Warunki operacyjne i zarządzanie krokami zapobiegającymi zagrożeniom****Dział 2.1 Kontrola narażenia pracowniczego**

Nie przedstawiono scenariusza narażenia na działanie produktu, ponieważ nie sklasyfikowano produktu pod względem wpływu na zdrowie człowieka

**Przyczyniające się scenariusze sytuacyjne: Warunki operacyjne i zarządzanie krokami zapobiegającymi zagrożeniom****Dział 2.2: Kontrola narażenie środowiskowego****Charakterystyka produktu:**

Dziedzina zastosowania: produkt, w którym substancja determinująca zagrożenie ma następujący profil zagrożenia:

LogKow:

Prężność par:

PNEC wody słodkie (mg/l):

**Stosowane ilości:**

**Tonaż UE substancji, do oceny ryzyka, na rok:**

3.81+01 Ton/rok

**Czas trwania i częstość zastosowania:**

**Dni emisji**

300

**Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka:**

Molub-Alloy Paste TA

Używane olejów i smarów w układach otwartych - Przemysłowy

Miejscowy współczynnik słodkowodnego rozcieńczania	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
Pozostałe warunki mające wpływ na zagrożenie środowiska:	Nieistotne uwolnienia do ścieków, jako że proces jest przeprowadzany bez kontaktu z wodą.
Uwalnianie frakcji do powietrza (po typowych badaniach RMM na miejscu)	5.00E-05
Uwalnianie frakcji z procesu do gruntu (po typowych badaniach RMM na miejscu)	0
Uwalnianie frakcji do ścieków procesowych (po typowych RMM na terenie zakładu i przed oczyszczalnią ścieków):	No data available yet
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu:	Powszechna praktyka różni się pomiędzy zakładami, dlatego też zastosowano konserwatywne dane szacunkowe uwolnienia z procesu produkcyjnego.
Miejscowe warunki i środki techniczne mające na celu zmniejszenie lub ograniczenie wpływów, emisji do powietrza i uwalniania do gleby:	Zapobiegać odprowadzaniu nierozpuszczonej substancji do lub odzyskiwaniu z zakładowych ścieków. Zakłada się, że placówki użytkownika są wyposażone w separatory olej/woda oraz że ścieki są odprowadzane przez oczyszczalnię ścieków
Środki organizacyjne mające na celu wyeliminowanie/ograniczenie uwalniania z zakładu:	Nie dodawać szlamu przemysłowego do gleb naturalnych. Szlam ściekowy należy spalić, składować w zamkniętym środowisku lub poddać recyklingowi.
Warunki i środki dotyczące oczyszczalni ścieków:	
Szacunkowy stopień usuwania ze ścieków w zakładowej oczyszczalni ścieków	No data available yet
Zakładany przepływ ścieków przez komunalną oczyszczalnię (m <sup>3</sup> /dobę)	2.00E+3
Maksymalny dopuszczalny tonaż (M <sub>Safe</sub> ) na podstawie odprowadzeń po całkowitym usuwaniu ze ścieków jako produkt:	No data available yet
Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia:	Zewnętrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny być z godne z odnośnymi lokalnymi i/lub państwowymi przepisami.
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów:	Zewnętrzny odzysk lub recykling odpadów powinien być zgodny z odpowiednimi lokalnymi i/lub państwowymi przepisami.

### Dział 3: Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych

<b>Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych - Środowisko</b>	
Ocena narażenia (środowisko):	Zastosowano model ECETOC TRA (wydanie: maj 2010).
<b>Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych - Pracownicy</b>	
Ocena narażenia (człowiek):	Nie przedstawiono scenariusza narażenia na działanie produktu, ponieważ nie sklasyfikowano produktu pod względem wpływu na zdrowie człowieka

### Dział 4: Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem sytuacyjnym narażenia

<b>Środowisko</b>	Informacje są oparte na zakładanych warunkach operacyjnych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów; dlatego też, zmiana skali może być konieczna, aby zdefiniować specyficzne dla danego zakładu środki zarządzania zagrożeniami. Bliższe dane szczegółowe dotyczące zmiany skali i technologii kontrolnych są podane na arkuszu faktograficznym SPERC. Jeśli skalowanie wykaże warunek niebezpiecznego stosowania (np. Współczynniki Charakteryzacji Zagrożenia (RCR) >1), potrzebne są dodatkowe środki zarządzania zagrożeniami (RMM) lub szczególna dla zakładu ocena bezpieczeństwa chemicznego. Więcej informacji na stronie <a href="http://www.ATIEL.org/REACH_GES">www.ATIEL.org/REACH_GES</a>
-------------------	--

Tam gdzie zostały przyjęte środki zarządzania zagrożeniami (RMM)/ warunki operacyjne, tam użytkownik powinien zapewnić, aby zagrożenia były zarządzane na co najmniej równoważnych poziomach.

## Załącznik do rozszerzonej karty charakterystyki produktu chemicznego (eSDS)

Zawodowy

### Identyfikacja substancji lub mieszaniny

Definicja produktu	Mieszanina
Kod	468664-DE03
Nazwa produktu	Molub-Alloy Paste TA

### Dział 1: Tytuł

Krótką nazwa scenariusza narażenia	Używane olejów i smarów w układach otwartych - Specjalistyczny
Spis deskryptorów	<b>Nazwa zidentyfikowanego zastosowania:</b> Używane olejów i smarów w układach otwartych-Specjalistyczny <b>Kategoria procesu:</b> PROC01, PROC02, PROC08a, PROC10, PROC11, PROC13 <b>Sektor zastosowania końcowego:</b> SU22 <b>Dalszy okres użytkowania istotny dla tego zastosowania:</b> Nie. <b>Kategoria uwalniania do środowiska:</b> ERC08a, ERC08d <b>Określona kategoria uwalniania do środowiska:</b> ATIEL-ATC SPERC 8.Cp.v1

<b>Procesy i działania, których dotyczy scenariusz sytuacyjny narażenia</b>	Obejmuje używanie olejów i smarów w układach otwartych, w tym smarowanie olejem elementów obrabianych lub urządzeń poprzez zanurzenie, powlekanie pędzlem lub natryskiwanie (bez wystawiania na działanie ciepła), np. powlekanie form produktami antyadhezyjnymi, ochrona antykorozyjna, smarowanie ślizgów. Obejmuje także powiązane z tym czynności przechowywania produktów, przenoszenia materiałów, pobierania próbek i konserwację.
<b>Metoda oceniania</b>	Zob. rozdział 3

### Dział 2 Warunki operacyjne i zarządzanie krokami zapobiegającymi zagrożeniom

#### Dział 2.1 Kontrola narażenia pracowniczego

Nie przedstawiono scenariusza narażenia na działanie produktu, ponieważ nie sklasyfikowano produktu pod względem wpływu na zdrowie człowieka

#### Przyczyniające się scenariusze sytuacyjne: Warunki operacyjne i zarządzanie krokami zapobiegającymi zagrożeniom

#### Dział 2.2: Kontrola narażenie środowiskowego

<b>Charakterystyka produktu:</b>	Dziedzina zastosowania: produkt, w którym substancja determinująca zagrożenie ma następujący profil zagrożenia: LogKow: Prężność par: PNEC wody słodkie (mg/l):
<b>Stosowane ilości:</b>	
<b>Tonaż UE substancji, do oceny ryzyka, na rok:</b>	2.24E+01 Ton/rok
<b>Czas trwania i częstość zastosowania:</b>	
<b>Dni emisji</b>	365
<b>Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka:</b>	
<b>Miejscowy współczynnik słodkowodnego rozcieńczania</b>	10

Molub-Alloy Paste TA

Używane olejów i smarów w układach otwartych -  
Specjalistyczny

22/24

<b>Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie morskiej</b>	100
<b>Pozostałe warunki mające wpływ na zagrożenie środowiska:</b>	Nieistotne uwolnienia do ścieków, jako że proces jest przeprowadzany bez kontaktu z wodą.
<b>Uwalnianie frakcji do powietrza (po typowych badaniach RMM na miejscu)</b>	1.00E-04
<b>Uwalnianie frakcji z procesu do gruntu (po typowych badaniach RMM na miejscu)</b>	1E-03
<b>Uwalnianie frakcji do ścieków procesowych (po typowych RMM na terenie zakładu i przed oczyszczalnią ścieków):</b>	No data available yet
<b>Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu:</b>	Powszechna praktyka różni się pomiędzy zakładami, dlatego też zastosowano konserwatywne dane szacunkowe uwolnienia z procesu produkcyjnego.
<b>Miejscowe warunki i środki techniczne mające na celu zmniejszenie lub ograniczenie wypływów, emisji do powietrza i uwalniania do gleby:</b>	Zapobiegać odprowadzaniu nierozpuszczonej substancji do lub odzyskiwaniu z zakładowych ścieków. Zakłada się, że placówki użytkownika są wyposażone w separatory olej/woda oraz że ścieki są odprowadzane przez oczyszczalnię ścieków
<b>Środki organizacyjne mające na celu wyeliminowanie/ograniczenie uwalniania z zakładu:</b>	Nie dodawać szlamu przemysłowego do gleb naturalnych. Szlam ściekowy należy spalić, składować w zamkniętym środowisku lub poddać recyklingowi.
<b>Warunki i środki dotyczące oczyszczalni ścieków:</b>	
<b>Szacunkowy stopień usuwania ze ścieków w zakładowej oczyszczalni ścieków</b>	No data available yet
<b>Zakładany przepływ ścieków przez komunalną oczyszczalnię (m<sup>3</sup>/dobę)</b>	2.00E+3
<b>Maksymalny dopuszczalny tonaż (M<sub>safe</sub>) na podstawie odprowadzeń po całkowitym usuwaniu ze ścieków jako produkt:</b>	No data available yet
<b>Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia:</b>	Zewnętrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny być z godne z odnośnymi lokalnymi i/lub państwowymi przepisami.
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów:</b>	Zewnętrzny odzysk lub recykling odpadów powinien być zgodny z odpowiednimi lokalnymi i/lub państwowymi przepisami.

### Dział 3: Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych

<b>Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych - Środowisko</b>	
<b>Ocena narażenia (środowisko):</b>	Zastosowano model ECETOC TRA (wydanie: maj 2010).
<b>Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych - Pracownicy</b>	
<b>Ocena narażenia (człowiek):</b>	Nie przedstawiono scenariusza narażenia na działanie produktu, ponieważ nie sklasyfikowano produktu pod względem wpływu na zdrowie człowieka

### Dział 4: Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem sytuacyjnym narażenia

<b>Środowisko</b>	Informacje są oparte na zakładanych warunkach operacyjnych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów; dlatego też, zmiana skali może być konieczna, aby zdefiniować specyficzne dla danego zakładu środki zarządzania zagrożeniami. Bliższe dane szczegółowe dotyczące zmiany skali i technologii kontrolnych są podane na arkuszu faktograficznym SPERC. Jeśli skalowanie wykaże warunek niebezpiecznego stosowania (np. Współczynniki Charakteryzacji Zagrożenia (RCR) >1), potrzebne są dodatkowe środki zarządzania zagrożeniami (RMM) lub szczególna dla zakładu ocena bezpieczeństwa chemicznego. Więcej informacji na stronie <a href="http://www.ATIEL.org/REACH_GES">www.ATIEL.org/REACH_GES</a>
-------------------	--

Tam gdzie zostały przyjęte środki zarządzania zagrożeniami (RMM)/ warunki operacyjne, tam użytkownik powinien zapewnić, aby zagrożenia były zarządzane na co najmniej równoważnych poziomach.