



Poprzednia nazwa: Shell Morlina

# Shell Morlina S2 B 150

- *Niezawodna ochrona*
- *Zastosowanie przemysłowe*
- *Separacja wody*

## Przemysłowy olej przekładniowy i łożyskowy

Shell Morlina S2 B to najwyższej jakości oleje wykazujące doskonałą odporność na utlenianie oraz doskonałą separację wody. Są przeznaczone do stosowania w układach obiegowych oraz do smarowania łożysk w większości instalacji przemysłowych. Mogą być również stosowane, gdy nie wymaga się stosowania olejów z dodatkami przeciwzatarciowymi (EP). Spełniają specyfikacje Firm Morgan Construction jak i Daniela jako oleje łożyskowe.

## DESIGNED TO MEET CHALLENGES

### Właściwości i korzyści

- **Długi czas życia oleju – redukcja kosztów utrzymania**  
Oleje Shell Morlina S2 B zawierają sprawdzony pakiet dodatków antykorozyjnych i antyutleniających, które zapewniają doskonałe właściwości i ochronę przez cały okres użytkowania.
- **Niezawodne zabezpieczenie przed zużyciem i korozją**  
Shell Morlina S2 B pomaga przedłużyć czas użytkowania łożysk oraz systemów obiegowych przez:
  - Doskonałą separację wody, co umożliwi utrzymanie ciągłości filmu smarnego pomiędzy silnie obciążonymi częściami.
  - Dobrą charakterystykę uwalniania powietrza, aby zmniejszyć możliwość wystąpienia kawitacji i towarzyszącym jej niszczeniu pomp cyrkulacyjnych
  - Ochronę przed korozją, utlenianiem i powstawaniem emulsji, nawet w obecności wody.
- **Efektywna praca systemów**  
W skład produktu Shell Morlina S2 B wchodzi najwyższej jakości mineralne oleje bazowe zapewniające dobrą separację wody i uwalnianie powietrza, aby zapewnić doskonałe smarowanie i efektywną pracę maszyn i urządzeń.

### Główne zastosowania



- Systemy obiegowe w maszynach

### Systemy smarowania łożysk

Odpowiedni do smarowania większości łożysk tocznych i ślizgowych stosowanych w przemyśle.

### Łożyska wielorzędowe

### Zamknięte systemy przekładni przemysłowych

Nisko lub średnio obciążone włączając otwarte przekładnie gdzie właściwości EP nie są wymagane.

- Smarowanie cylindrów w sprężarkach tłokowych

### Specyfikacje i dopuszczenia

- Danieli Standard 6.124249.F
- DIN 51517-1 C
- DIN 51517-2 CL
- Morgan Morgoil® Lubricant Specification New Oil (Rev. 1.1) (MORGIL is a zarejestrowany znak towarowy of the Morgan Konstrukcja Company)  
Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

### Kompatybilność i mieszalność

#### Kompatybilność z farbami

Shell Morlina S2 B są kompatybilne z uszczelnieniami i farbami specyfikowanymi do stosowania z olejami mineralnymi.

## Typowe właściwości fizyczne

Właściwości	Metoda	Shell Morlina S2 B 150
Klasa lepkości ISO	ISO 3448	150
Lepkość kinematyczna @40°C	mm <sup>2</sup> /s ASTM D445	150
Lepkość kinematyczna @100°C	mm <sup>2</sup> /s ASTM D445	15
Gęstość @15°C	kg/m <sup>3</sup> ISO 12185	887
Wskaźnik lepkości	ISO 2909	95
Temperatura zapłonu (COC)	°C ISO 2592	262
Temperatura płynięcia	°C ISO 3016	-15
Odporność na korozję, woda destylowana	ASTM D665A	spełnia
Test tworzenia emulsji - @82°C (jeśli nie określono inaczej *)	min ASTM D1401	20
Test odporności na utlenianie: TOST	godz ASTM D943	1300+
Test odporności na utlenianie: RPVOT	min ASTM D2272	200+
Test pienienia, Sekwencja II	ml piany po 0/10 min ASTM D892	10/0

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich. \*@54°C

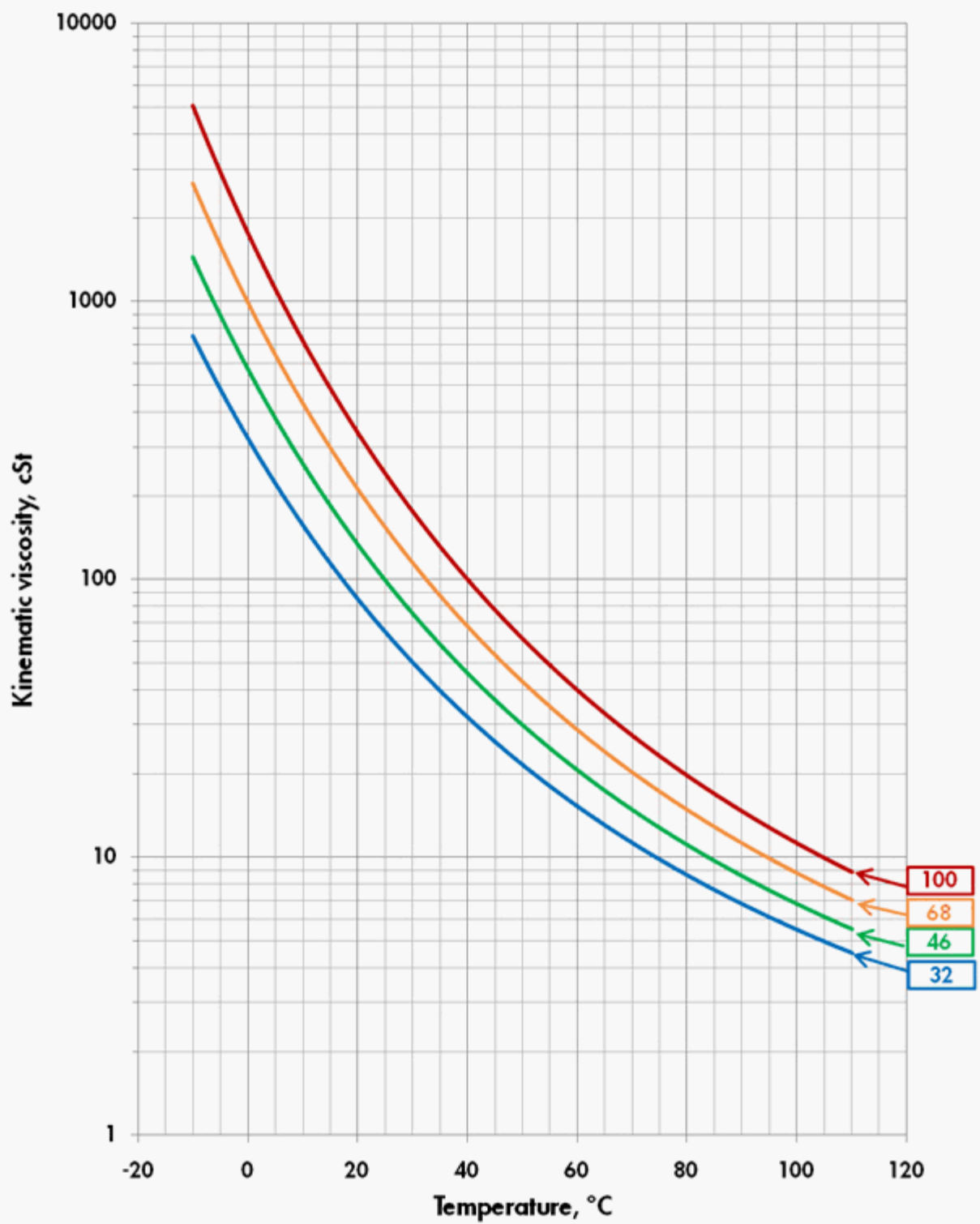
## Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

- Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w karcie charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com>
- Ochrona środowiska  
Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

## Informacje dodatkowe

- Porada  
Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.

## Viscosity - Temperature Diagram for Shell Morlina S2 B



## Viscosity - Temperature Diagram for Shell Morlina S2 B

